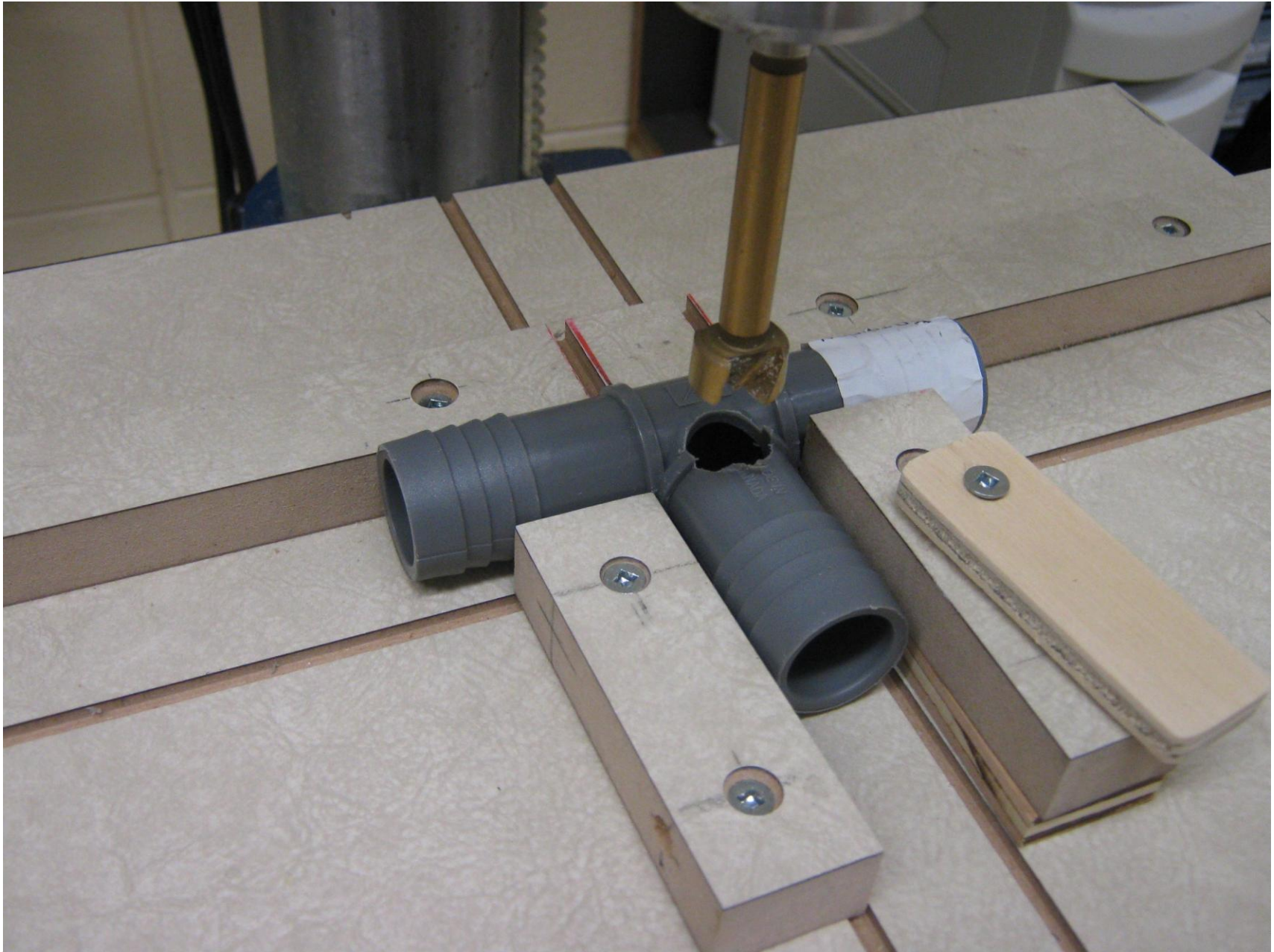


Travail de préparation pour le technicien

- Achat de feuilles de 4' X 8' de merisier russe 5/8" ou 3/4" selon la disponibilité
 - Refendre la feuille en lisières de 114 mm sur la longueur de 8 pieds.
 - À l'aide d'une scie radiale, découper les pièces à fournir aux élèves
 - Couper des morceaux de 114 mm X 250 mm dans le but que l'élève coupe par la suite sa base et son plateau.
 - Couper des morceaux de 66 mm X 180 mm dans le but que l'élève coupe par la suite sa potence
- Achat de feuille de 4' X 8' de massonite 1/8 "
 - Refendre la feuille en lisières de 114 mm sur la longueur de 8 pieds.
 - A l'aide d'une scie radiale, découper les pièces à 114 mm
- Achat de tube acrylique noir 1/2" intérieur, 3/4" extérieur
 - Couper le tube acrylique noir à la scie à ruban en sections de 76 mm
- Achat de tige ou tube acrylique noir diam. 1/2" extérieur
 - Couper la tige acrylique (molette) selon la longueur désirée
- Installer le foret Forstner 1-1/16 " sur une perceuse à colonne
 - Régler la courroie de la perceuse afin d'obtenir une vitesse de rotation lente
 - Construire un gabarit afin que les pièces à percer ne puissent pas tourner lors du perçage
- Installer le foret Forstner 5/8" sur une perceuse à colonne
 - Construire un gabarit afin que le T à insertion soit bien positionné et bien fixé lors du perçage (Voir image sur la page suivante)
 - Vérifier la calibration du gabarit
 - Installer le tube de caoutchouc sur la molette
 - Introduire la molette dans le trou
 - Insérer le tube d'acrylique noir dans le T
 - Vérifier le bon fonctionnement du réglage de mise au point



©Chantier 7-Barma, FSE, Université Laval, 2014 – Cree par Yvon Quemener et Julie Gariepy