



DOSSIERS TECHNIQUES DES « GABARITS POUR LES MACHINES-OUTILS»



MARS 2011





DOSSIER TECHNIQUE DE « LA TABLE DE COUPES »



MARS 2011



ÉLÉMENT: TABLE DE COUPES

ENSEMBLE: GABARITS POUR MACHINES

GAMME: 1

FEUILLE : 1 de 6

MATÉRIAU : Pin et

contreplaqué

NOMBRE: 1

N°

PHASE, SOUS-PHASE OU
OPÉRATION

PHOTO OU DESSIN

MACHINE-OUTIL,
OUTILLAGE

10 **MESURAGE** 11 Mesurer la longueur que devrait avoir la table = distance A, ainsi que la distance B. Faire déborder de 50 mm par rapport à Ruban à mesurer la table de la machine. 12 Mesurer la distance C de la lame au bord de la table. - Ruban à mesurer 13 Reporter sur la planche de contreplaqué la mesure B. Crayon - Ruban à mesurer

	IME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE	1	FEUILLE : 2 de 6
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
14	Tracer la perpendiculaire.		CrayonRuban à mesurerÉquerre combinée
15	Reporter la mesure C.	C	CrayonRègle
16	En maintenant la planche sur l'établi à l'aide de deux serres, scier la fente avec une égoïne.	C	– Égoïne – Serres
17	En vous basant sur la longueur de la table de la scie, reporter la longueur que devra avoir la butée latérale. Ne pas oublier d'ajouter 50 mm.		CrayonRuban à mesurer

GAN	IME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE	DE LA TABLE DE COUPES	FEUILLE : 3 de 6
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
18	À l'aide d'une boîte à onglets, scier la butée.		Boîte à ongletsScie à dos
19	Ébavurer les arêtes.		Papier de verre
20	Placer la butée latérale sur la table de la scie et tracer son emplacement sur la planche de contreplaqué.		– Crayon
21	Coller et clouer la butée à sa place.		Clou de finitionColle à menuisier

GAM	IME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE	DE LA TABLE DE COUPES	FEUILLE : 4 de 6
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
22	En vous servant de la planche de contreplaqué, reporter sur une moulure la longueur de la butée supérieure.		– Crayon
23	Scier la moulure.		Boîte à ongletsScie à dos
24	Positionner la butée supérieure à l'aide d'une équerre et tracer sa position sur la planche. La butée doit affleurer la lame.		– Crayon
25	Tracer la position de la butée.		
26	Mettre un filet de colle sur la butée.		– Colle à menuisier

GAM	ME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE	DE LA TABLE DE COUPES	FEUILLE : 5 de 6
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
		ELSO SHOWING TO	
27	La maintenir en place à l'aide de clous de finition.		– Marteau
	Attention de ne pas perdre l'équerrage.		Clous de finition
28	Sur le dos de la planche, reporter la dimension d'une moulure de section (3/4 x 1/4 de po) qui sera le coulisseau.		– Crayon
29	Scier la moulure.		Boîte à ongletsScie à dos
30	Placer la moulure (coulisseau) dans la rainure de la table de scie.		
	Remarque: Assurez-vous que la moulure coulisse bien dans la rainure. La poncer au besoin.		
31	Mettre la table en place et marquer l'emplacement où l'on devra clouer le coulisseau.		– Crayon

GAN	IME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE	DE LA TABLE DE COUPES	FEUILLE : 6 de 6
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
32	Reporter cette mesure.		CrayonRuban à mesurer
33	En utilisant temporairement deux clous de finition, clouer la planche au guide. Note: Ces clous seront retirés par la suite.		MarteauClous de finition
34	Décoller légèrement le guide de la planche.		– Marteau
35	Insérer de la colle entre le guide et la planche.		 Colle à menuisier
36	À l'aide de clous de finition, reclouer le guide.		MarteauClous de finition





DOSSIER TECHNIQUE DU « GABARIT DE CERCLES»



MARS 2011



ÉLÉMENT : GABARIT DE CERCLES

ENSEMBLE: GABARITS POUR MACHINES

GAMME: 2

FEUILLE: 1 de 4

MATÉRIAU:

NOMBRE: 1

N°

Pin et contreplaqué

PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION PHOTO OU DESSIN

MACHINE-OUTIL,
OUTILLAGE

10 **MESURAGE** Reporter sur une planche de 11 contreplaqué de 100 mm de largeur, la dimension que devrait avoir le gabarit en utilisant la table de Crayon coupe. 12 À l'aide d'une boîte à onglets, scier la planche. Ruban à mesurer Utiliser la planche et reporter sa 13 dimension sur une moulure. Cette moulure servira de guide. Crayon

GAN	IME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE	DU GABARIT DE CERCLES	FEUILLE : 2 de 4
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
14	À l'aide d'une boîte à onglets, scier le guide.		Boîte à ongletsScie à dos
	Reporter la longueur de la butée.		– Crayon
	Scier la moulure qui servira de butée.		Boîte à ongletsScie à dos
15	Étendre un filet de colle.		- Colle à menuisie
16	Clouer la butée.		MarteauClous de finition

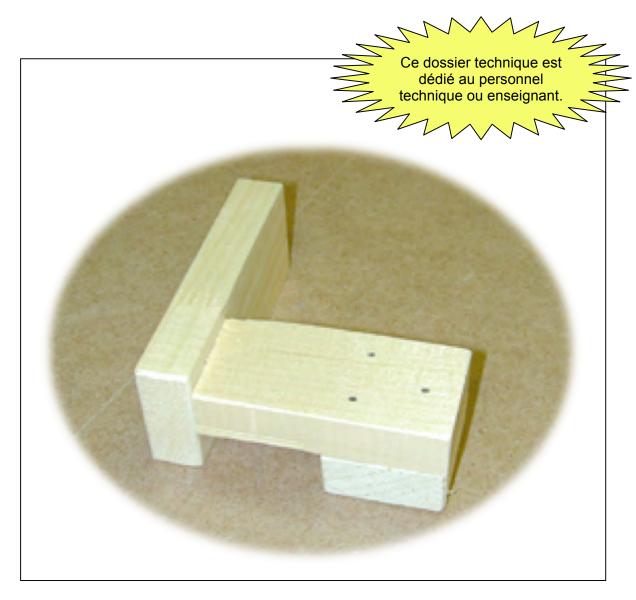
		DU GABARIT DE CERCLES	FEUILLE : 3 de 4
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
17	Placer le gabarit sur le guide supérieur de la table de coupe.		
	Appuyer le guide sur celui de la table de coupe.		
	Assurez-vous que le tout coulisse sans trop de jeu.		
18	Maintenir ce guide à l'aide de deux clous de finition.		MarteauClous de finition
19	Retourner le gabarit, le coller et le clouer.		Colle de menuisierMarteauClous de finition
20	Placer le gabarit sur la table de coupe.		
	À l'aide d'une équerre, s'enligner sur la lame de scie et tracer la perpendiculaire.		CrayonÉquerre
21	Tracer les centres à tous les 20 mm.		CrayonÉquerre
	Le premier trou étant situé à 10 mm du bord.		- Equeire

PHASE SOUS-PHASE OU		MACHINE-OUTIL,
OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	OUTILLAGE
Percer à mi-bois les trous de Ø 3 (1/8 de pouce).		- Foret Ø 3 (1/8")
Sur une tige d'acier ou de laiton de Ø 1/8 de po. mesurer une longueur de 25 mm et la découper à l'aide d'une scie à métaux.		Scie à métauxÉtau
Limer et chanfreiner les extrémités.		Lime demi-douceÉtau
L'ajout d'une équerre en polystyrène peut aider lors de la confection de disques identiques produits en quantité.		 Moulure de polystyrène Vis à tête ronde ½ po.
	Percer à mi-bois les trous de Ø 3 (1/8 de pouce). Sur une tige d'acier ou de laiton de Ø 1/8 de po. mesurer une longueur de 25 mm et la découper à l'aide d'une scie à métaux. Limer et chanfreiner les extrémités. L'ajout d'une équerre en polystyrène peut aider lors de la confection de disques identiques	Percer à mi-bois les trous de Ø 3 (1/8 de pouce). Sur une tige d'acier ou de laiton de Ø 1/8 de po. mesurer une longueur de 25 mm et la découper à l'aide d'une scie à métaux. Limer et chanfreiner les extrémités. L'ajout d'une équerre en polystyrène peut aider lors de la confection de disques identiques





DOSSIER TECHNIQUE DU « BUTOIR AJUSTABLE»



MARS 2011



ÉLÉMENT: BUTOIR AJUSTABLE

ENSEMBLE: GABARITS POUR MACHINES

GAMME: 3

MATÉRIAU : Pin

FEUILLE: 1 de 2

NOMBRE: 1

N°

PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION

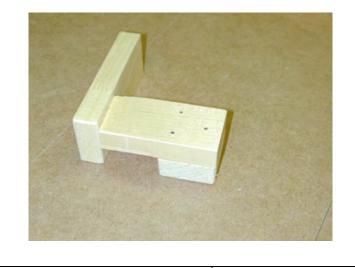


PHOTO OU DESSIN

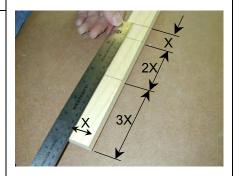
MACHINE-OUTIL,
OUTILLAGE

10 MESURAGE

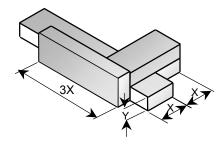
Dans une moulure de pin de section X • Y, tracer trois longueurs de 3X, 2X, et X.

Remarque: Utiliser une moulure d'environ 37 x 16 mm. Si tel n'est pas le cas, nous choisirons des dimensions qui se rapprochent le plus.

12 À l'aide d'une boîte à onglets, scier les trois morceaux.



CrayonRègle



Boîte à ongletsScie à dos



	MME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLA	T	_
1 °	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
3	Utiliser le guide supérieur de la planche de coupe comme gabarit d'installation.		ColleClous de finition
	Coller et clouer les morceaux tel qu'indiqué sur la photo.		MarteauSerres (facultatif
	Remarque : L'utilisation de petites serres peut aider à l'assemblage.		
4	Le guide devrait coulisser librement.		





DOSSIER TECHNIQUE DE « LA TABLE DE PONÇAGE»



MARS 2011



ÉLÉMENT : TABLE DE PONÇAGE

ENSEMBLE: GABARITS POUR MACHINES

GAMME: 4

FEUILLE: 1 de 3

MATÉRIAU:

NOMBRE: 1

N°

Pin et contreplaqué

PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION

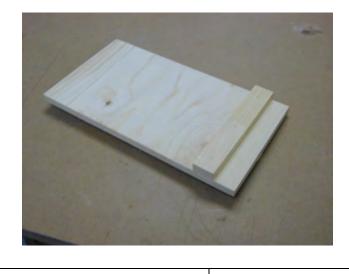


PHOTO OU DESSIN

MACHINE-OUTIL,
OUTILLAGE

10	MESURAGE	
11	En vous basant sur la planche de contreplaqué fournie, reporter sa largeur sur la moulure qui servira de guide perpendiculaire au disque de ponçage.	– Crayon
12	À l'aide d'une boîte à onglets, scier ce guide.	Boîte à ongletsScie à dos
13	En vous basant sur la planche de contreplaqué fournie, reporter sa longueur sur la moulure qui servira de coulisseau.	– Crayon

GAN	IME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE	DE LA TABLE DE PONÇAGE	FEUILLE : 2 de 3
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
14	À l'aide d'une boîte à onglets, scier ce guide.		Boîte à ongletsScie à dos
15	Installer le coulisseau dans la rainure de la table. Remarque : S'assurer que la moulure glisse bien dans la rainure, poncer au besoin.		Papier de verre
16	Mettre un filet de colle sur le coulisseau. Prévoir une grande équerre comme espaceur entre la table de coupe et le disque.		Colle de menuisier
17	En plaçant l'équerre de métal contre le disque, y accoter la planche telle que montrée.		 Équerre de charpentier
18	À l'aide de deux clous de finition, maintenir momentanément le coulisseau à la table.	8	MarteauClous de finition

GAM	GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DE LA TABLE DE PONÇAGE FEUILLE : 3 de 3				
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE		
19	Ces clous seront enlevés par la suite.				
20	Retourner la planche, décollé légèrement le coulisseau pour y introduire un filet de colle et le clouer en place.	AD 24.5 Sensory Comp.	MarteauClous de finitionColle de menuisier		
21	Positionner le guide perpendiculaire à l'aide d'une équerre. Remarque : On utilisera une autre moulure comme espaceur.	Guide Moulure	CrayonÉquerre combinée		

Mettre un filet de colle sur le guide.

À l'aide de clous de finition, fixer le guide sur la planche.

22

23

Règle

Colle de menuisier

Marteau

- Clous de finition