



**centre de
développement
pédagogique**
*pour la formation générale
en science et technologie*

GAMME D'ASSEMBLAGE

NOM : GÉNÉRATION FLUX D'AIR ASSY

ÉLÉMENT : GFA

ENSEMBLE : SOUFFLERIE

GAMME : GFA

FEUILLE : 1 de 2

NOMBRE À
ASSEMBLER : 1

PIÈCES REQUISES :

GFA-01

GFA-02

GFA-03

GFA-04

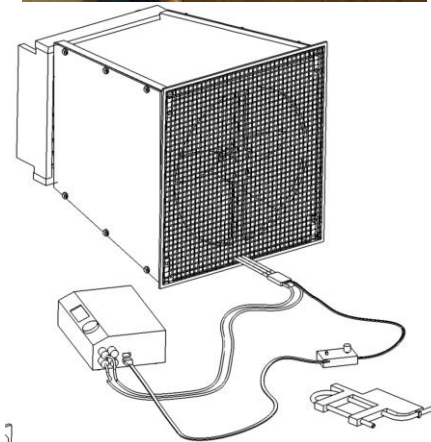
GFA-STD-028

GFA-STD-029


GFA-STD-030



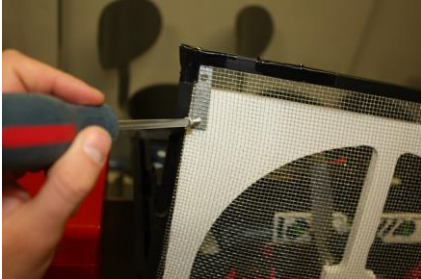

GFA-STD-031

GFA-STD-033



N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
----	--------------------------------	-----------------	--------------------------

10	COLLAGE		
11	Préparer la COLLE EPOXY GFA-STD-028 en la mélangeant avec un bâton.		- Bâton
12	Étaler la colle sur la structure du REDRESSEUR ASSY GFA-01 et sur la structure de la TUYÈRE ASSY GFA-02 tel que sur le dessin de détail N° GFA .		- Dessin de détail N° GFA-04

GAMME D'ASSEMBLAGE DU MANOMÈTRE ASSY GFA-04			FEUILLE : 2 de 2
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
13	Coller ensemble les deux structures et laissez sécher.		
20	FINITION		
21	Au besoin, appliquer du DUCT TAPE GFA-STD-031 aux joints de la TUYÈRE ASSY GFA-02 et dans les racoins de la jonction entre la tuyère et le REDRESSEUR ASSY GFA-01 dans le but d'augmenter l'étanchéité.		- Exacto
30	VISSAGE		
31	Visser les VIS À BOIS GFA-STD-029 en la passant d'abord au travers de la PLATE 2 TROUS GFA-STD-030, puis dans le GRILLAGE GFA-STD-033, pour ensuite les visser dans le support moteur du MOTEUR ASSY GFA-03, tel qu'au dessin de détail N° GFA .		- Tournevis Dessin de détail N° GFA-04
32	Visser les VIS À BOIS GFA-STD-029 en la passant d'abord au travers de la PLATE 2 TROUS GFA-STD-030, puis dans le GRILLAGE GFA-STD-033, pour ensuite les visser dans la structure de la TUYÈRE ASSY GFA-02, tel qu'au dessin de détail N° GFA .		- Tournevis Dessin de détail N° GFA-04



**centre de
développement
pédagogique**
*pour la formation générale
en science et technologie*

GAMME D'ASSEMBLAGE

NOM : REDRESSEUR ASSY

ÉLÉMENT : GFA-01

ENSEMBLE : GFA

GAMME : GFA

FEUILLE : 1 de 2

PIÈCES REQUISES :

GFA-01-01

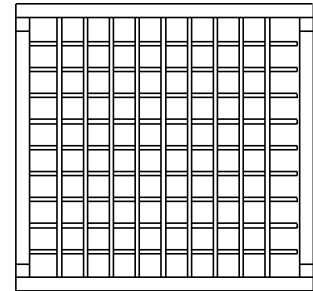
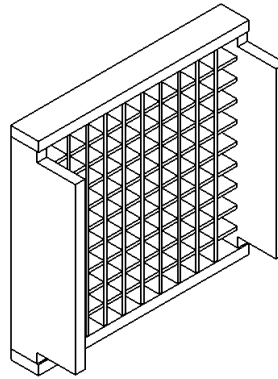
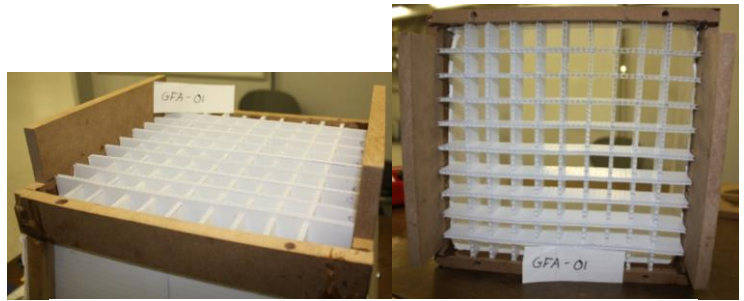
GFA-01-02

GFA-01-03

GFA-01-04

GFA-STD-028

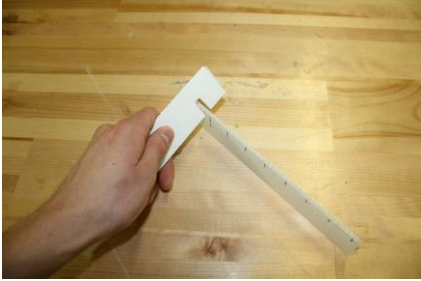

NOMBRE À
ASSEMBLER : 1



N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
----	--------------------------------	-----------------	--------------------------

10	COLLAGE		
11	Preparer la colle epoxy GFA-STD-028 en la mélangeant avec un bâton.		- Bâton
12	Coller les MONTANT GFA-01-03 avec les TRAVERSE GFA-01-4 comme sur le dessin de détail N° GFA-01 . Attention, respecter le sens d'assemblage des pièces.		- Dessin de détail N° GFA-01

GAMME D'ASSEMBLAGE DU REDRESSEUR ASSY GFA-01			FEUILLE : 2 de 2
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE

20	ASSEMBLAGE		
21	Assembler chaque REDRESSEUR VERTICAL GFA-01-01 dans chaque REDRESSEUR HORIZONTAL GFA-01-02 comme spécifié par le dessin de détail N° GFA-01 . Attention, chaque pièce a un sens unique, il est nécessaire de le respecter afin de faciliter l'assemblage.		– Dessin de détail N° GFA-01
22	Assembler le redresseur préalablement assemblé à l'opération N° 21 avec la structure préalablement collée à l'opération N° 12. Attention, cette opération ne nécessite pas de colle !		



**centre de
développement
pédagogique**
*pour la formation générale
en science et technologie*

GAMME D'ASSEMBLAGE

NOM : TUYÈRE ASSY

ÉLÉMENT : GFA-02

ENSEMBLE : GFA

GAMME : GFA

FEUILLE : 1 de 2

NOMBRE À
ASSEMBLER : 1

PIÈCES REQUISES :

GFA-02-01

GFA-02-02A

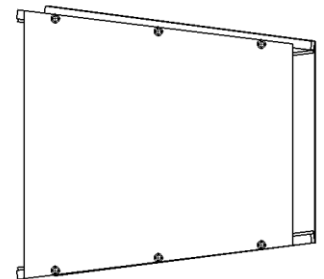
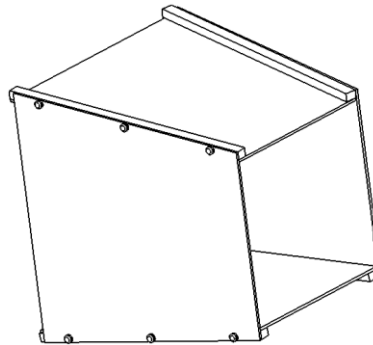
GFA-02-02B

GFA-02-03


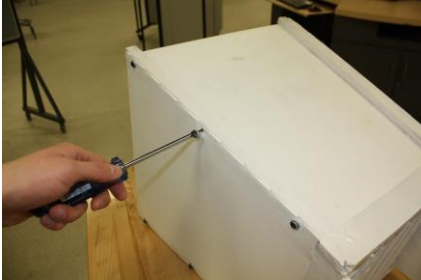
GFA-STD-026

GFA-STD-027

GFA-STD-028



N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
10	COLLAGE		
11	Preparer la colle epoxy GFA-STD-028 en la mélangeant avec un bâton.		- Bâton
12	Coller 2 STRUCTURE TUYÈRE GFA-02-03 sur le PANNEAU HORIZONTAL HAUT GFA-02-02A comme sur le dessin de détail N° GFA-02 . Attention, respecter le sens dans lequel doit être assemblé les STRUCTURE TUYÈRE GFA-02-03.		- Dessin de détail N° GFA-02

GAMME D'ASSEMBLAGE DE LA TUYÈRE ASSY GFA-02			FEUILLE : 2 de 2
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
13	Coller 2 STRUCTURE TUYÈRE GFA-02-03 sur le PANNEAU HORIZONTAL BAS GFA-02-02B comme sur le dessin de détail N° GFA-02 . Attention, respecter le sens dans lequel doit être assemblé les STRUCTURE TUYÈRE GFA-02-03.		- Dessin de détail N° GFA-02
20	VISSAGE		
21	Visser chaque VIS À CLOISON SÈCHE GFA-STD-026 dans 2 RONDELLE GFA-STD-027 puis dans les PANNEAU HORIZONTAL GFA-STD-02-01 puis dans les STRUCTURE TUYÈRE GFA-02-03 aux distances spécifiés par le dessin de détail N° GFA-02 .		- Tournevis - Dessin de détail N° GFA-02



**centre de
développement
pédagogique**
pour la formation générale
en science et technologie

GAMME D'ASSEMBLAGE

NOM : MOTEUR ASSY

ÉLÉMENT : GFA-03

ENSEMBLE : GFA

GAMME : GFA

FEUILLE : 1 de 2

PIÈCES
REQUISES :

GFA-03-01

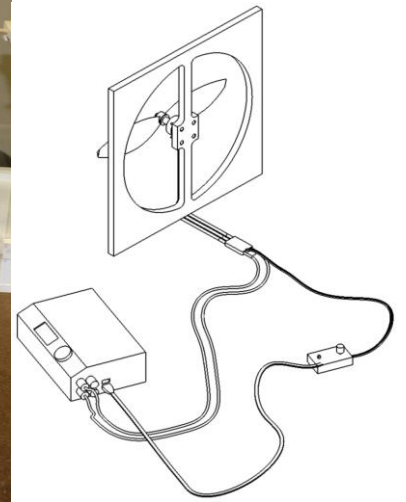
GFA-STD-017

GFA-STD-018

GFA-STD-019

GFA-STD-020

NOMBRE À
ASSEMBLER : 1



N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
----	--------------------------------	-----------------	--------------------------

10	BRANCHEMENT		
11	Brancher le CONTRÔLEUR GFA-STD-017 au moteur installé sur le SUPPORT MOTEUR SUB-ASSY GFA-03-01 selon le dessin de détail N° GFA-03 .		- Dessin de détail N° GFA-03
12	Brancher le SERVO-TESTEUR GFA-STD-018 au CONTRÔLEUR GFA-STD-017, toujours selon le dessin de détail N° GFA-03 .		- Dessin de détail N° GFA-03
13	Brancher le CÂBLE USB GFA-STD-020 au SERVO-TESTEUR GFA-STD-018, puis branche le même câble au TRANSFORMATEUR AC/DC GFA-STD-019, selon le dessin de détail N° GFA-03 .		- Dessin de détail N° GFA-03

GAMME D'ASSEMBLAGE DU MANOMÈTRE ASSY GFA-04			FEUILLE : 2 de 2
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE

14	<p>Brancher le CONTRÔLEUR GFA-STD-017 au TRANSFORMATEUR AC/DC GFA-STD-019 en respectant la polarité, selon le dessin de détail N° GFA-03. Attention, ne pas brancher le transformateur à la prise murale !</p>		<p>- Dessin de détail N° GFA-03</p>
----	---	--	-------------------------------------



centre de
développement
pédagogique
pour la formation générale
en science et technologie

GAMME D'ASSEMBLAGE

NOM : MANOMÈTRE ASSY

ÉLÉMENT : GFA-04

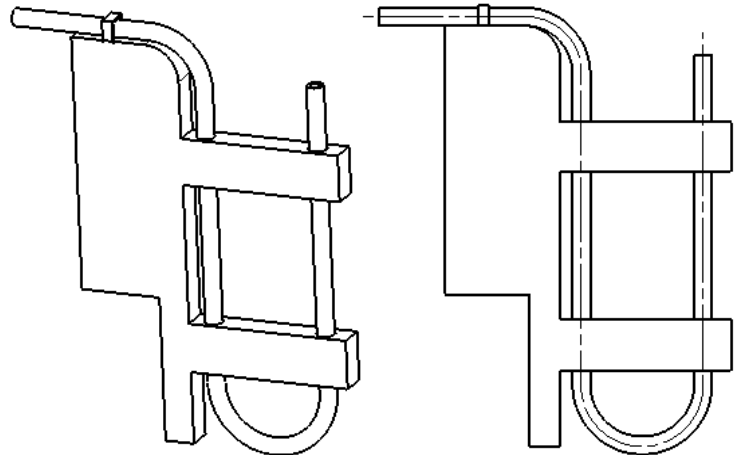
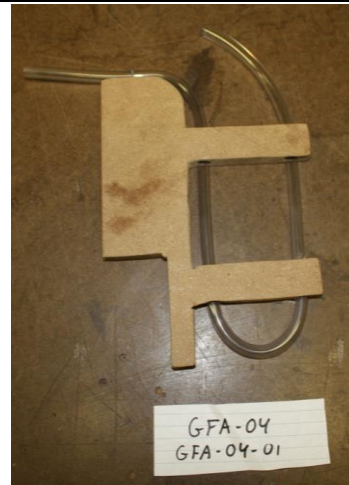
ENSEMBLE : GFA

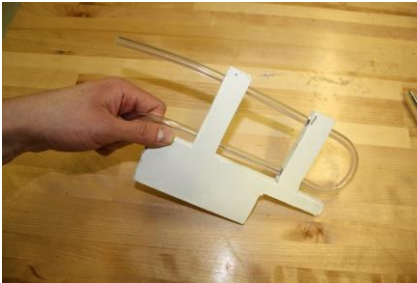

GAMME : GFA

FEUILLE : 1 de 2

NOMBRE À
ASSEMBLER : 1

PIÈCES REQUISES :
GFA-04-01
GFA-STD-025
GFA-STD-032



N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
10	INSERTION		
11	Insérer le TUBE DE VINYLE GFA-STD-025 comme sur le dessin de détail N° GFA-04 afin que celui-ci parcourt les différents trous dans la pièce SUPPORT TUBE GFA-04-01.		- Dessin de détail N° GFA-04
12	La longueur de tube requise est environ 30 cm. Couper tout excédant de tube avec l'exacto.		- Exacto

GAMME D'ASSEMBLAGE DU MANOMÈTRE ASSY GFA-04			FEUILLE : 2 de 2
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE

20	BROCHAGE		
21	Brocher une BROCHE GFA-STD-032 avec une brocheuse afin de coincer le TUBE DE VINYLE GFA-STD-025 sur le SUPPORT TUBE GFA-04-01 à la distance spécifiée par le dessin de détail N° GFA-04 .		<ul style="list-style-type: none"> – Brocheuse – Dessin de détail N° GFA-04



**centre de
développement
pédagogique**
*pour la formation générale
en science et technologie*

GAMME DE FABRICATION

NOM : REDRESSEUR VERTICAL

NUMÉRO : GFA-01-01

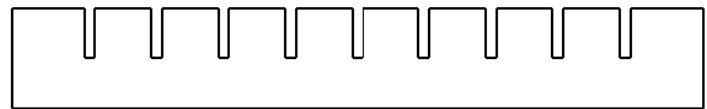
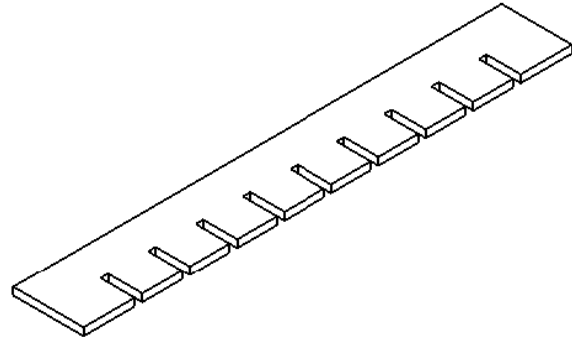
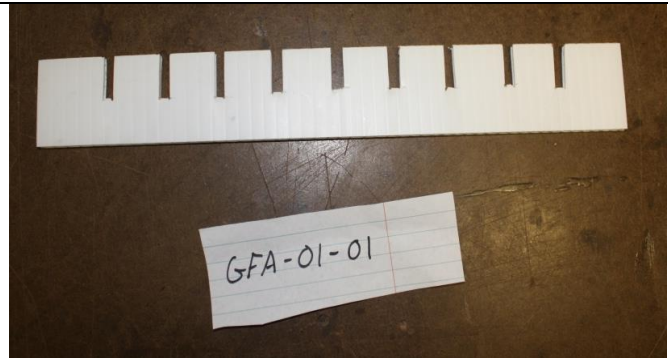
ENSEMBLE : GFA-01

GAMME :
GFA

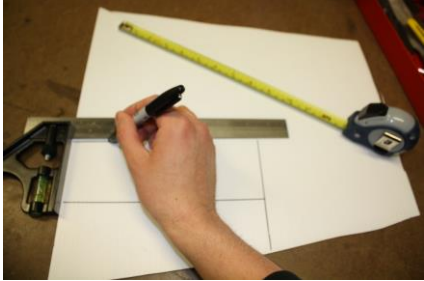
FEUILLE : 1 de 3

NOMBRE À
FABRIQUER :
9



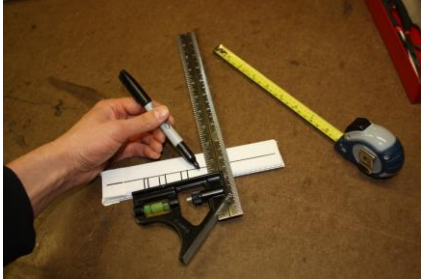

MATÉRIAU : Coroplast


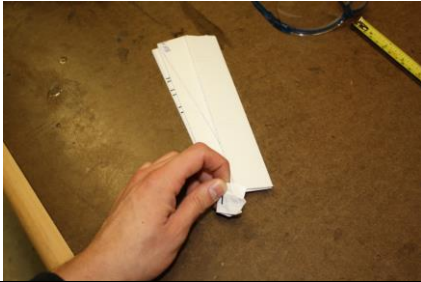
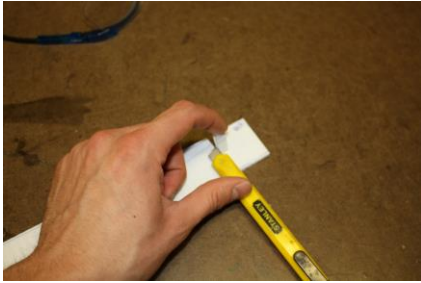


N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
----	--------------------------------	-----------------	--------------------------

10	TRAÇAGE		
11	Tracer les dimensions extérieures selon le dessin de détail GFA-01-01 .		<ul style="list-style-type: none">- Règle- Crayon- Équerre- Dessin de détail N° GFA-01-01

GAMME DE FABRICATION DU REDRESSEUR VERTICAL GFA-01-01			FEUILLE : 2 de 3
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE

20	DECOUPAGE		
21	Découper à la cisaille-guillotine les dimensions extérieures des pièces.		– Cisaille-guillotine
22	Mettre chaque pièce les unes par-dessus les autres et coller chaque extrémité ensemble avec le duct tape.		– Duct tape
30	TRAÇAGE		
31	Tracer les dimensions des encoches selon le dessin de détail GFA-01-01 sur la première pièce sur le dessus de la pile collée		– Règle – Crayon – Équerre – Dessin de détail N° GFA-01-01
40	SCIAGE		
41	Scier les encoches en longueur à la scie à ruban.		– Scie à ruban – Guide équerre
50	SABLAGE		

GAMME DE FABRICATION DU REDRESSEUR VERTICAL GFA-01-01			FEUILLE : 3 de 3
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
51	Sabler l'excédent de matière présent sur certaines pièces et mettez toutes les pièces à la même dimension, en tenant compte des tolérances du dessin de détail GFA-01-01 .		<ul style="list-style-type: none"> - Sableuse à bande - Dessin de détail GFA-01-01
52	Décollez le duct tape qui retenait les pièces ensemble.		
60	DECOUPAGE		
61	Découper en largeur les encoches et retirez les morceaux afin de libérer les encoches.		<ul style="list-style-type: none"> - Exacto



**centre de
développement
pédagogique**
*pour la formation générale
en science et technologie*

GAMME DE FABRICATION

NOM : REDRESSEUR HORIZONTAL

NUMÉRO : GFA-01-02

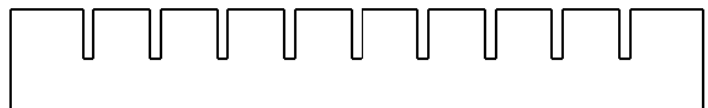
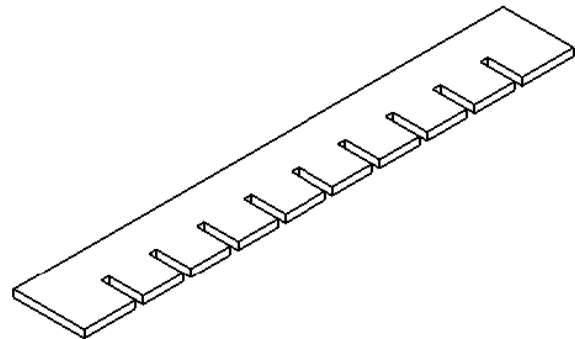
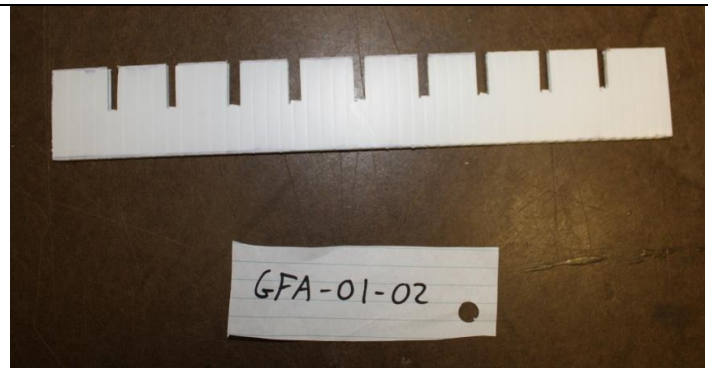
ENSEMBLE : GFA-01

GAMME :
GFA

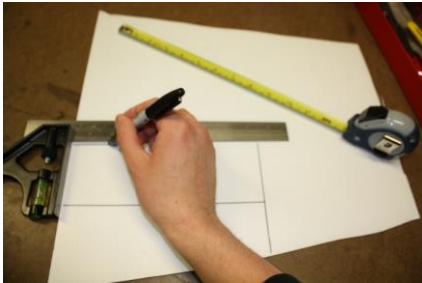
FEUILLE : 1 de 3

NOMBRE À
FABRIQUER : 9



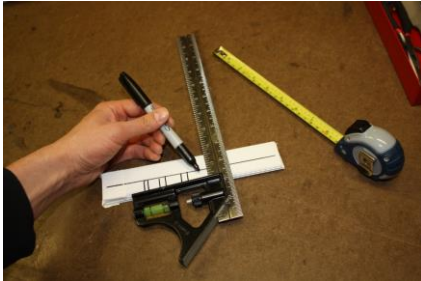

MATÉRIAU : **Coroplast**


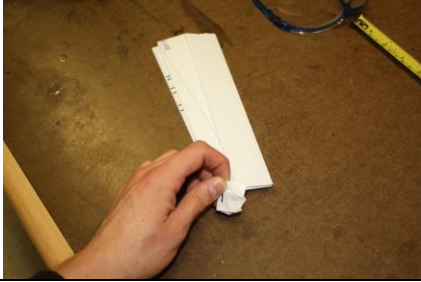
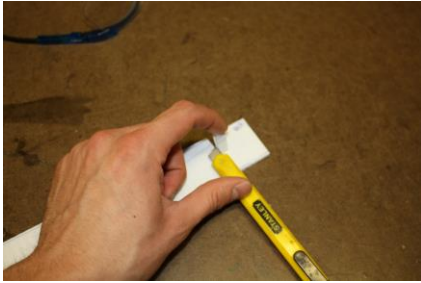


N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
----	--------------------------------	-----------------	--------------------------

10	TRAÇAGE		
11	Tracer les dimensions extérieures selon le dessin de détail GFA-01-02 .		<ul style="list-style-type: none">- Règle- Crayon- Équerre- Dessin de détail N° GFA-01-02

GAMME DE FABRICATION DU REDRESSEUR HORIZONTAL GFA-01-02			FEUILLE : 2 de 3
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE

20	DECOUPAGE		
21	Découper à la cisaille-guillotine les dimensions extérieures des pièces.		– Cisaille-guillotine
22	Mettre chaque pièce les unes par-dessus les autres et coller chaque extrémité ensemble avec le duct tape.		– Duct tape
30	TRAÇAGE		
31	Tracer les dimensions des encoches selon le dessin de détail GFA-01-02 sur la première pièce sur le dessus de la pile collée		– Règle – Crayon – Équerre – Dessin de détail N° GFA-01-02
40	SCIAGE		
41	Scier les encoches en longueur à la scie à ruban.		– Scie à ruban – Guide équerre
50	SABLAGE		

GAMME DE FABRICATION DU REDRESSEUR HORIZONTAL GFA-01-02			FEUILLE : 3 de 3
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
51	Sabler l'excédent de matière présent sur certaines pièces et mettez toutes les pièces à la même dimension, en tenant compte des tolérances du dessin de détail GFA-01-02 .		<ul style="list-style-type: none"> - Sableuse à bande - Dessin de détail GFA-01-02
52	Décollez le duct tape qui retenait les pièces ensemble.		
60	DECOUPAGE		
61	Découper en largeur les encoches et retirez les morceaux afin de libérer les encoches.		<ul style="list-style-type: none"> - Exacto



**centre de
développement
pédagogique**
*pour la formation générale
en science et technologie*

GAMME DE FABRICATION

NOM : MONTANT

ÉLÉMENT : GFA-01-03

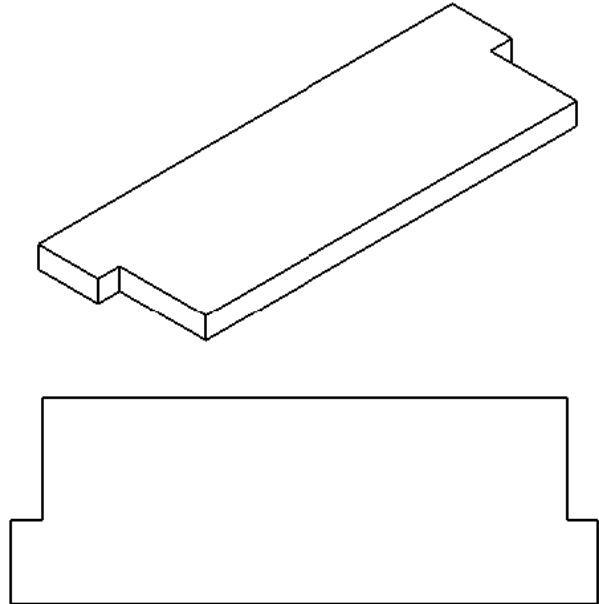
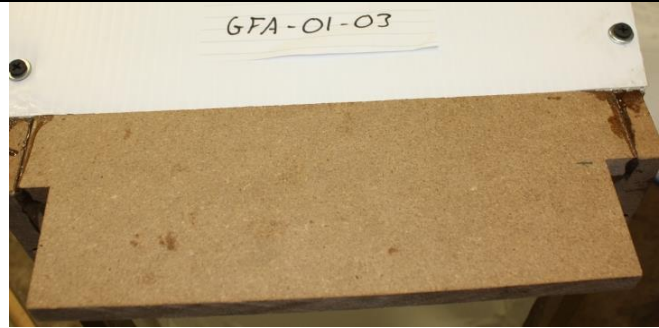
ENSEMBLE : GFA-01


GAMME : GFA

FEUILLE : 1 de 2



NOMBRE À
FABRIQUER : 2

MATÉRIAU : **Medium
Density Fiber (MDF)**



N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
10	TRAÇAGE		
11	Tracer les dimensions extérieures, ainsi que les encoches sur les extrémités de la pièce selon le dessin de détail GFA-01-03 .		<ul style="list-style-type: none">- Règle- Crayon- Équerre- Dessin de détail N° GFA-01-03

GAMME DE FABRICATION MONTANT GFA-01-03			FEUILLE : 2 de 2
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE

20	SCIAGE		
21	Scier les dimensions extérieures telles qu'au dessin de détail GFA-01-03 avec la scie à ruban.		<ul style="list-style-type: none"> - Scie à ruban - Guide équerre
22	Scier les encoches à chaque extrémité de la pièce.		<ul style="list-style-type: none"> - Scie à ruban - Guide équerre



**centre de
développement
pédagogique**
*pour la formation générale
en science et technologie*

GAMME DE FABRICATION

NOM : TRAVERSE

NUMÉRO : GFA-01-04

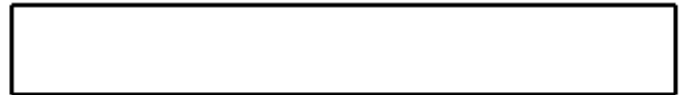
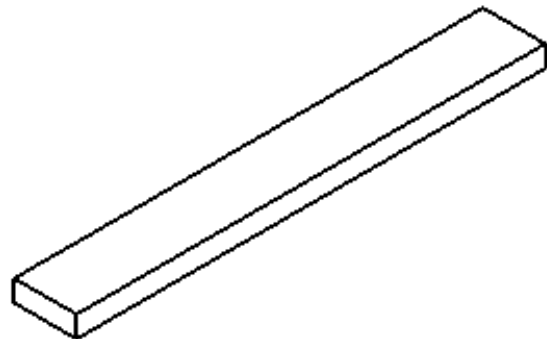
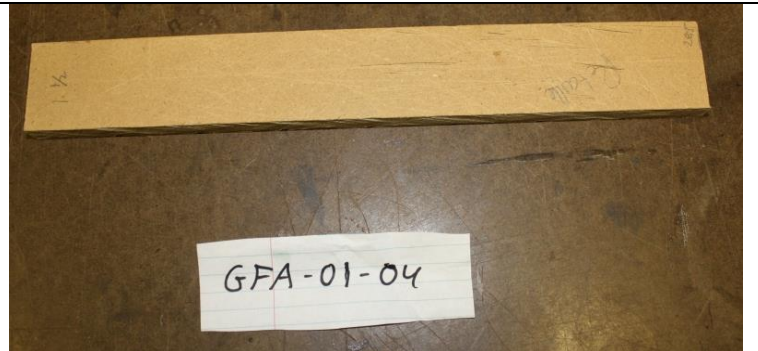
ENSEMBLE : GFA-01

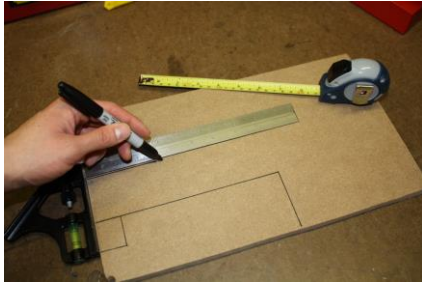
GAMME : GFA

FEUILLE : 1 de 2


NOMBRE À
FABRIQUER : 2

MATÉRIAU : **Medium
Density Fiber (MDF)**



N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
10	TRAÇAGE		
11	Tracer les dimensions extérieures selon le dessin de détail GFA-01-04 .		<ul style="list-style-type: none">- Règle- Crayon- Équerre- Dessin de détail N° GFA-01-04

GAMME DE FABRICATION DE LA TRAVERSE GFA-01-04			FEUILLE : 2 de 2
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE

20	SCIAGE		
21	Scier les dimensions extérieures telles qu'au dessin de détail GFA-01-04 avec la scie à ruban.		<ul style="list-style-type: none"> - Scie à ruban - Guide équerre



**centre de
développement
pédagogique**
*pour la formation générale
en science et technologie*

GAMME DE FABRICATION

NOM : PANNEAU VERTICAL

NUMÉRO : GFA-02-01

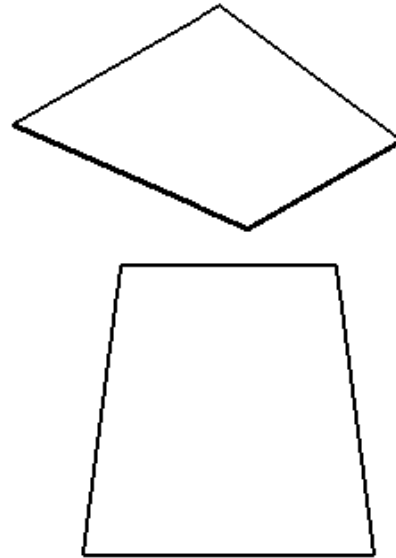
ENSEMBLE : GFA-02

GAMME : GFA

FEUILLE : 1 de 2

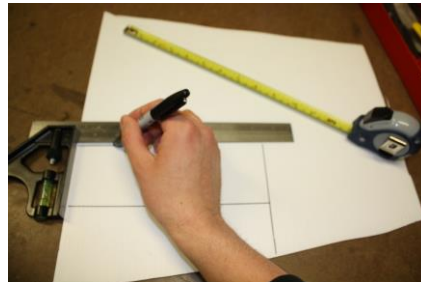
NOMBRE À
FABRIQUER : 2

MATÉRIAU :
Coroplast




10 TRAÇAGE

11 Tracer les dimensions extérieures selon le **dessin de détail GFA-02-01**.



- Règle
- Crayon
- Équerre
- **Dessin de détail
N° GFA-02-01**

GAMME DE FABRICATION DU PANNEAU VERTICAL GFA-02-01			FEUILLE : 2 de 2
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE

20	DECOUPAGE		
21	Découper les dimensions extérieures telles qu'au dessin de détail GFA-02-01 avec la cisaille-guillotine.		– Cisaille-guillotine



**centre de
développement
pédagogique**
*pour la formation générale
en science et technologie*

GAMME DE FABRICATION

NOM : PANNEAU HORIZONTAL HAUT

NUMÉRO : GFA-02-02A

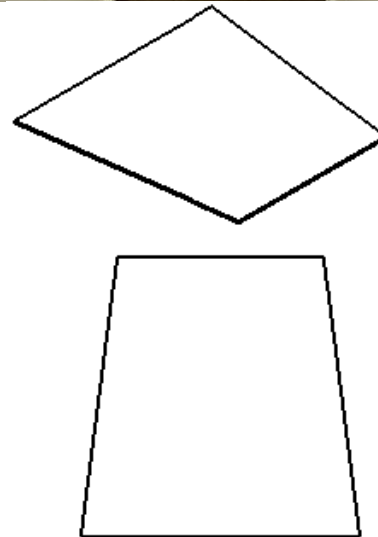
ENSEMBLE : GFA-02

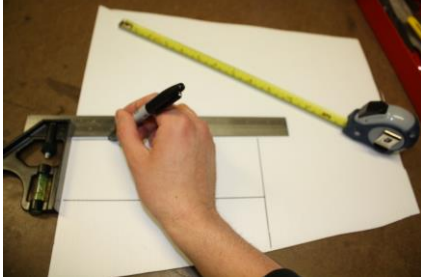
GAMME : GFA

FEUILLE : 1 de 2

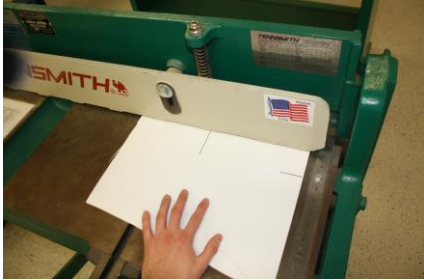
NOMBRE À
FABRIQUER : 1

MATÉRIAU :
Coroplast



N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
10	TRAÇAGE		
11	Tracer les dimensions extérieures selon le dessin de détail GFA-02-02 . Attention, la pièce est la variante -02A.		<ul style="list-style-type: none">- Règle- Crayon- Équerre- Dessin de détail N° GFA-02-02

GAMME DE FABRICATION DU PANNEAU HORIZONTAL HAUT GFA-02-02A			FEUILLE : 2 de 2
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE

20	DECOUPAGE		
21	Découper les dimensions extérieures telles qu'au dessin de détail GFA-02-02 avec la cisaille-guillotine.		– Cisaille-guillotine



**centre de
développement
pédagogique**
*pour la formation générale
en science et technologie*

GAMME DE FABRICATION

NOM : PANNEAU HORIZONTAL BAS

ÉLÉMENT : GFA-02-02B

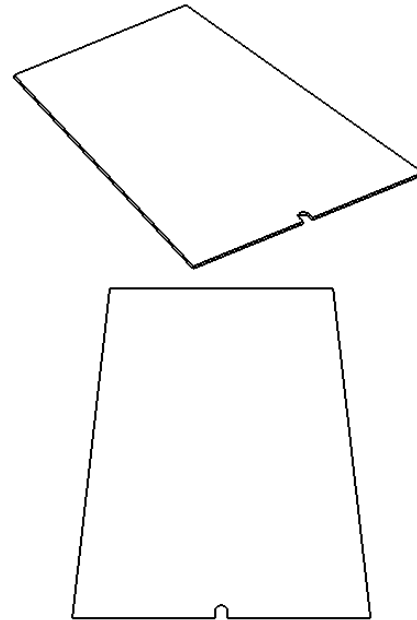
ENSEMBLE : GFA-02

GAMME : GFA

FEUILLE : 1 de 2


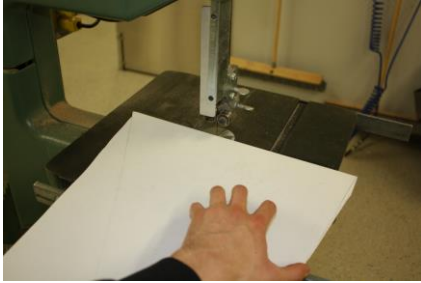

NOMBRE À
FABRIQUER : 1

MATÉRIAU :
Coroplast



N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
10	TRAÇAGE		
11	Tracer les dimensions extérieures selon le dessin de détail GFA-02-02 . Attention, la pièce est la variante -02B. Tracer ensuite l'encoche.		<ul style="list-style-type: none">- Règle- Crayon- Équerre- Dessin de détail N° GFA-02-02

GAMME DE FABRICATION DU PANNEAU HORIZONTAL BAS GFA-02-02B			FEUILLE : 2 de 2
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE

20	DECOUPAGE		
21	Découper les dimensions extérieures telles qu'au dessin de détail GFA-02-02 avec la cisaille-guillotine.		- Cisaille-guillotine
22	Découper la largeur de l'encoche avec la scie à ruban.		- Scie à ruban
23	Découper le rayon avec un exacto.		- Exacto



**centre de
développement
pédagogique**
*pour la formation générale
en science et technologie*

GAMME DE FABRICATION

NOM : STRUCTURE TUYÈRE

NUMÉRO : GFA-02-03

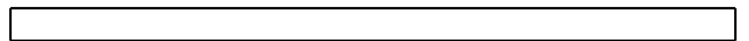
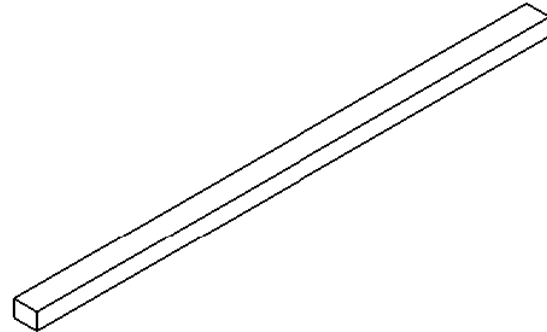
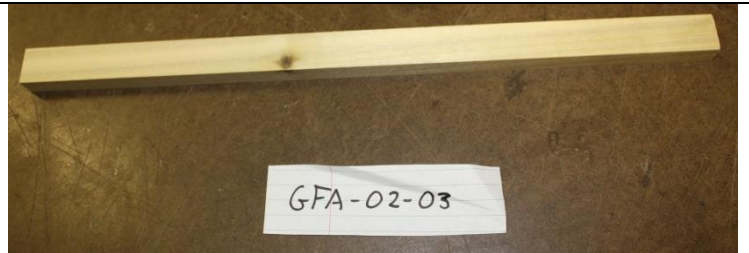
ENSEMBLE : GFA-02

GAMME : GFA

FEUILLE : 1 de 2

NOMBRE À
FABRIQUER : 4


MATÉRIAU :
Bois de peuplier



N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
----	--------------------------------	-----------------	--------------------------

10	TRAÇAGE		
11	Tracez les dimensions extérieures selon le dessin de détail GFA-02-03 .		<ul style="list-style-type: none">- Règle- Crayon- Équerre- Dessin de détail N° GFA-02-03

GAMME DE FABRICATION DE LA STRUCTURE TUYÈRE GFA-02-03			FEUILLE : 2 de 2
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE

20	SCIAGE		
21	Scier les dimensions extérieures telles qu'au dessin de détail GFA-02-03 avec la scie à ruban.		<ul style="list-style-type: none"> - Scie à ruban - Guide



**centre de
développement
pédagogique**
*pour la formation générale
en science et technologie*

GAMME DE FABRICATION

NOM : SUPPORT MOTEUR

NUMÉRO : GFA-03-01-01

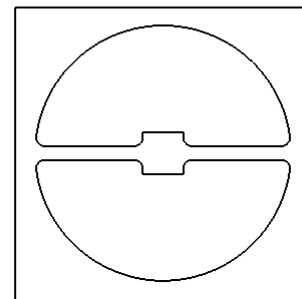
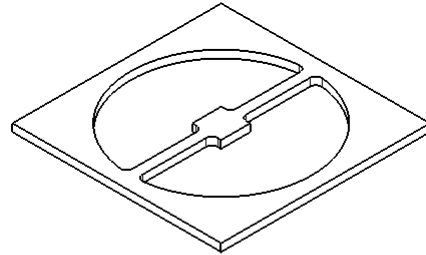
ENSEMBLE : GFA-03-01

GAMME : GFA

FEUILLE : 1 de 3


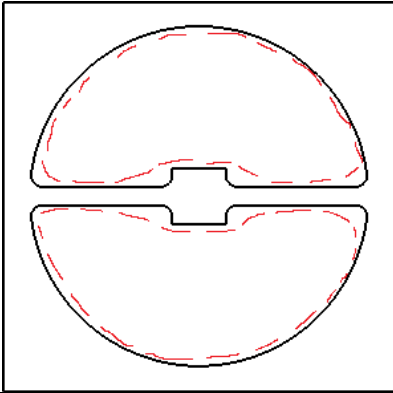
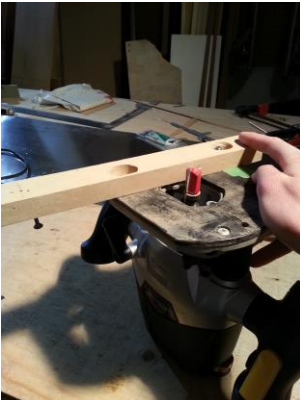
NOMBRE À
FABRIQUER : 1

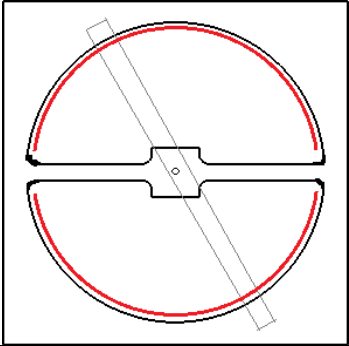
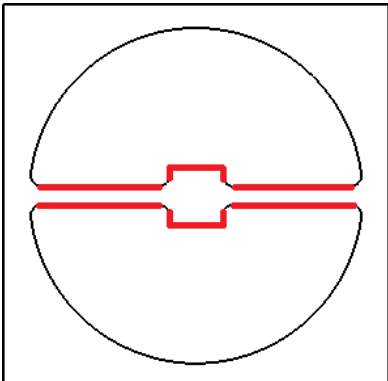
MATÉRIAU : **Medium
Density Fiber (MDF)**



N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
10	TRAÇAGE		
11	Tracer les dimensions extérieures selon le dessin de détail GFA-03-01-01 . Tracer ensuite les dimensions intérieures.		<ul style="list-style-type: none">- Règle- Crayon- Équerre- Dessin de détail N° GFA-03-01-01

GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DU TUBE EXTÉRIEUR			FEUILLE : 2 de 3
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE

20	SCIAGE		
21	Scier les dimensions extérieures telles qu'au dessin de détail GFA-03-01-01 avec la scie à ruban.		<ul style="list-style-type: none"> - Scie à ruban - Guide équerre
30	DÉCOUPAGE		
31	Commencer par prépercer des trous Ø 20 mm avec le foret pour laisser la scie sauteuse s'insérer dans la pièce.		<ul style="list-style-type: none"> - Foret Ø 20 mm
32	Découper près du contour intérieur de la pièce à l'aide d'une scie sauteuse pour simplifier les étapes avec la toupie.		<ul style="list-style-type: none"> -Scie sauteuse
34	Visser la toupie sur la retaille de MDF. Visser ensuite une vis sur la retaille pour que le centre de la vis soit à 154mm du bord extérieur de la fraise.		<ul style="list-style-type: none"> - Toupie manuelle - Fraise Ø 20 mm - Retaille de MDF - Tournevis, vis

GAMME DE FABRICATION ET D'ASSEMBLAGE DU TUBE EXTÉRIEUR			FEUILLE : 3 de 3
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
35	Visser la vis de la retaille au centre du support moteur afin de se servir de la retaille comme guide pour découper la section circulaire à l'aide de la toupie.		<ul style="list-style-type: none"> - Toupie manuelle - Fraise Ø 20 mm - Retaille de MDF - Tournevis, vis
33	Avec la fraise sur la toupie, découper les côtés rectilignes de la forme intérieure de la pièce, en se servant de la retaille de MDF comme d'un guide pour s'assurer d'avoir des coupes droites.		<ul style="list-style-type: none"> - Toupie manuelle - Fraise Ø 20 mm - Retaille de MDF (droit)



**centre de
développement
pédagogique**
*pour la formation générale
en science et technologie*

GAMME DE FABRICATION

NOM : SUPPORT TUBE

ÉLÉMENT : GFA-04-01

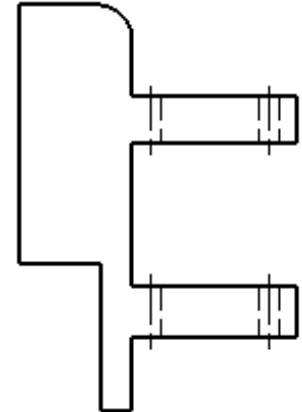
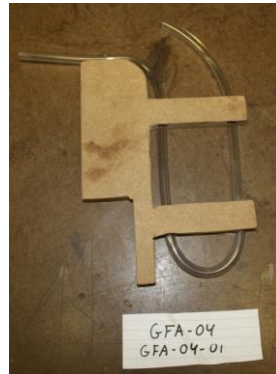
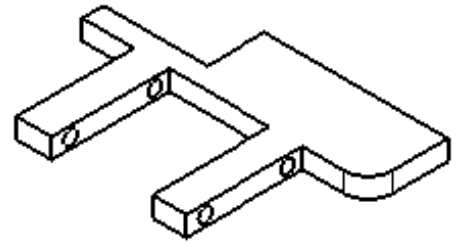
ENSEMBLE : GFA-04

GAMME : GFA

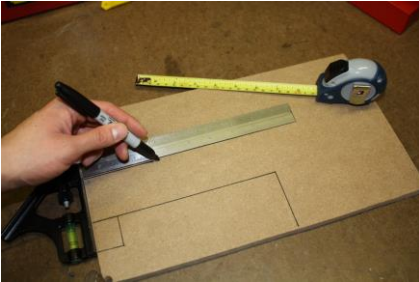
FEUILLE : 1 de 2

NOMBRE À
FABRIQUER : 1

MATÉRIAU : **Medium
Density Fiber (MDF)**



N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE
----	--------------------------------	-----------------	--------------------------

10	TRAÇAGE		
11	Tracez les dimensions extérieures selon le dessin de détail GFA-04-01 .		<ul style="list-style-type: none">- Règle- Crayon- Équerre- Dessin de détail N° GFA-04-01

GAMME DE FABRICATION DU SUPPORT TUBE GFA-04-01			FEUILLE : 2 de 2
N°	PHASE, SOUS-PHASE OU OPÉRATION	PHOTO OU DESSIN	MACHINE-OUTIL, OUTILLAGE

20	SCIAGE		
21	Coincer la pièce dans l'étau puis scier les dimensions extérieures telles qu'au dessin de détail GFA-04-01 avec la scie à bois.		<ul style="list-style-type: none"> - Scie à bois - Étau
30	PERÇAGE		
31	Coincer la pièce dans l'étau puis percer les 4 trous tels qu'au dessin de détail GFA-04-01 avec la perceuse et le foret.		<ul style="list-style-type: none"> - Perceuse - Foret 9 mm - Étau - Dessin de détail N° GFA-04-01
40	SABLAGE		
41	Sabler la pièce pour enlever tout excédant de matière, tout en respectant les tolérances du dessin de détail.		<ul style="list-style-type: none"> - Papier sablé - Dessin de détail N° GFA-04-01